

カーボンナノチューブ (CNT) の 作業環境計測について

カーボンナノチューブ(CNT)の特徴

炭素で出来た粒径がナノメートルサイズの円筒状物質である

- ・軽量
- ・高強度
- ・高い導電性
- ・熱伝導性

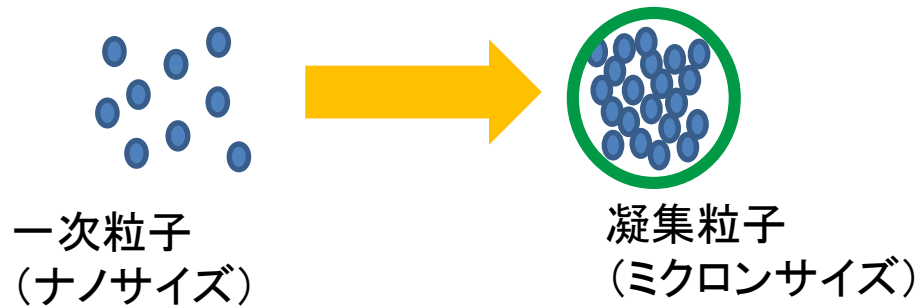
などに優れたナノ素材であり、様々な分野への応用が期待されており世界中で活発に研究が進んでいる

形状としては

- ・単層～多層と様々な形態のCNTがある
- ・粒径が数nm～100nmほど
- ・長さが数 μm ～数十 μm ほど
- ・高アスペクト比である

ナノ粒子の特徴

- ・粒径: 1~100 nm
- ・重量が小さい(単位重量当たりの個数や表面積は大きい)
- ・毒性が懸念されている(物質固有、サイズ特有)
- ・一次粒子径が数 nmの粒子であっても、短時間で凝集し、サブミクロン~マイクロサイズへ成長する場合がある



その為、ナノ粒子の影響を調査するには、数 nm~数 μm のワイドレンジな粒子計測が必要である

ナノ材料に対する国内の動向①

①経済産業省

・平成22年3月

「ナノマテリアル情報収集・発信プログラム」を公表

http://www.meti.go.jp/policy/chemical_management/files/nanomaterial/100331nanosummary.pdf

②厚生労働省

・平成21年3月

「ナノマテリアルに対する暴露防止等の予防的対応について」を公表

作業環境中のナノマテリアル等の濃度の把握→ナノサイズの計器(SMPS、CPC、粒子表面積計)

<http://www.jaish.gr.jp/anzen/hor/hombun/hor1-50/hor1-50-8-1-0.htm>

③環境省

・平成21年3月

「工業用ナノ材料に関する環境影響防止ガイドライン」を公表

http://www.env.go.jp/press/file_view.php?serial=13177&hou_id=10899

ナノ材料に対する国内の動向②

NEDOプロジェクトの概要

- ・名称 「ナノ粒子特性評価手法の研究開発」
- ・実施期間 2006年6月～2011年2月
- ・予算規模 約20億円(5年間総額)
- ・プロジェクトリーダー 産業技術総合研究所 中西準子先生
- ・成果 「ナノ材料リスク評価書」を作成(3種のナノ材料)
 - ・カーボンナノチューブ(CNT) 許容暴露濃度:0.03mg/m³
 - ・フラーレン(C60) :0.39mg/m³
 - ・二酸化チタン(TiO₂) :0.61mg/m³

http://www.aist-riss.jp/main/modules/product/nano_rad.html

ナノ材料に対する国内の動向③

平成27年6月 厚生労働省労働基準局

「平成27年度化学物質のリスク評価検討会(有害性評価小検討会)」

MWCNTを0、0.02、0.2及び2mg/m³の濃度で2年間にわたり雌雄のF344/DuCrI Crjラットに全身暴露した結果、雄では0.2mg/m³以上の群、雌では2mg/m³群で肺の悪性腫瘍の発生増加が認められた。従って、**MWCNT(MWNT-7)はラット雌雄への全身暴露により明らかながん原性を示すと結論する。**

日本バイオアッセイ研究センター実施
複層カーボンナノチューブ(MWCNT)のラットを用いた吸入によるがん原性試験報告書より

がん原性指針を策定すべき と結論された

今後は、作業環境測定の方法、使用すべき保護具に関しても検討が進んでいく予定

※IARC(国際がん研究機関)の評価では、MWCNT(MWNT-7)は
グループ2B(ヒトに対して発がん性がある可能性がある)とされている

ナノ材料に対する国内の動向③ つづき

平成28年3月 特定のカーボンナノチューブが

「がん原性指針」の対象物質に追加された

これによって対象物質のばく露を低減するための措置を講じる必要が生じ、作業環境管理及び作業管理、作業環境測定が必要となった。

作業環境測定は、

- ア 屋内作業場について、対象物質の空気中における濃度を定期的に測定すること。なお、測定は作業環境測定士が実施する事が望ましい。また測定は6月以内ごとに1階実施するよう努めること。
- ウ 作業環境測定の結果の記録を30年間保存するよう努めること。

しかし、結果の評価を行う為の指標となる値を定めていないため、結果の評価等については規定していない

参考許容暴露濃度： $0.03\text{mg}/\text{m}^3$ （日本NEDOプロジェクト）
 $0.001\text{mg}/\text{m}^3$ （炭素として 米国NIOSH）

カーボンナノチューブの作業環境計測方法

2013年10月

技術研究組合 単層CNT融合新材料研究開発機構(TASC)

独立行政法人 産業技術総合研究所(AIST)安全科学研究部門(RISS)

より、「安全性試験手順書」と「作業環境計測手引き」が公開された

http://www.aist-riss.jp/main/modules/product/nano_tasc.html



作業環境中のCNTの現実的な計測方法例として、下記方法が紹介された

①炭素分析によるCNTの定量(年に数回)

→フィルターサンプリングを行い、炭素分析を行う

許容暴露濃度との比較に有用

②小型・簡易なエアロゾル計測(日常的なチェック)

→ブラックカーボンモニタや光散乱式粉じん計でのリアルタイム計測

日常暴露管理、空間・時間分布の把握に有用

①炭素分析によるCNTの定量(年に数回)



SUNSET LABORATORY INC.

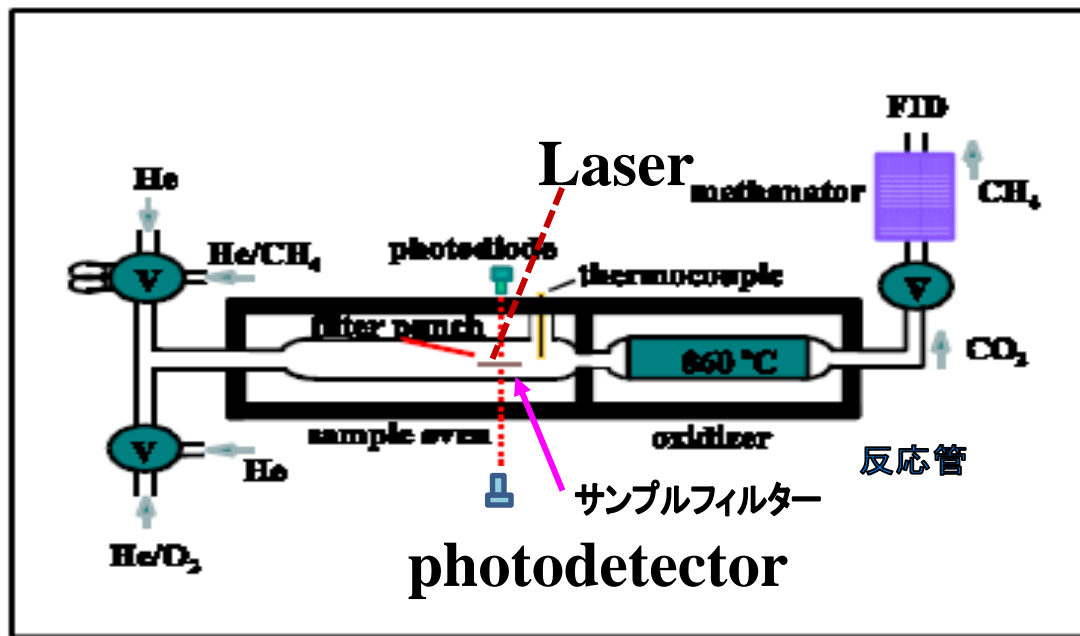


SUNSET社製 カーボンエアロゾル分析装置
Model : CAA-202M-D

PM2.5 炭素成分分析にも使用

- NIOSH法/IMPROVE法対応可
- OC灼熱炭化によるECの過剰評価をレーザー強度により自動的に補正
- OC/ECの検出限界値:**0.2 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$**
- 高性能な内蔵型FID(水素炎イオン化検出器)
- 温度/時間設定可能
- Dual Opticsモデル: OC/ECを**反射光/透過光**で補正評価
- サンプルフィルタサイズを選択可(1.0 cm^2 or 1.5 cm^2)
- DustTrakで採取した $\phi 37\text{mm}$ サンプルの分析が可能(熱分離法のみ)

測定原理



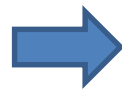
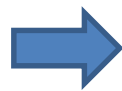
～OC測定～

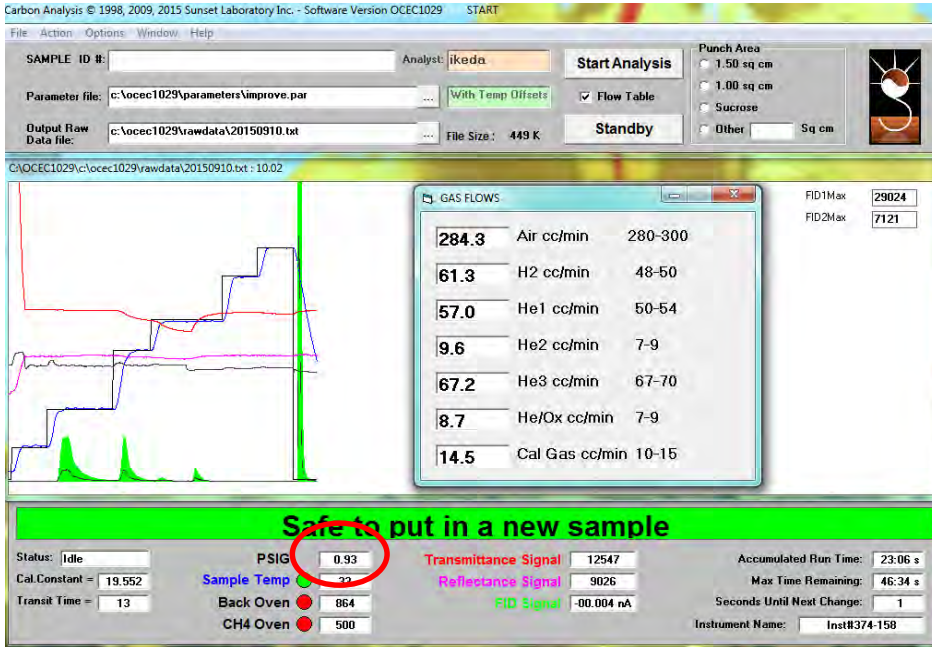
- ① サンプリング済みのフィルタを入れる。
- ② Heガス雰囲気下で酸化反応管を昇温
- ③ フィルターに捕集された有機性炭素(OC)が酸化反応管によりCO₂に酸化
- ④ 発生したCO₂はH₂と共にNiを充填した反応管でCH₄化され、水素イオン化検出器(FID)にて濃度換算

～EC測定～

- ⑤ 同一のフィルタ上のECを測定する為、He/O₂混合ガスを流した状態でOCと同じ工程を実施

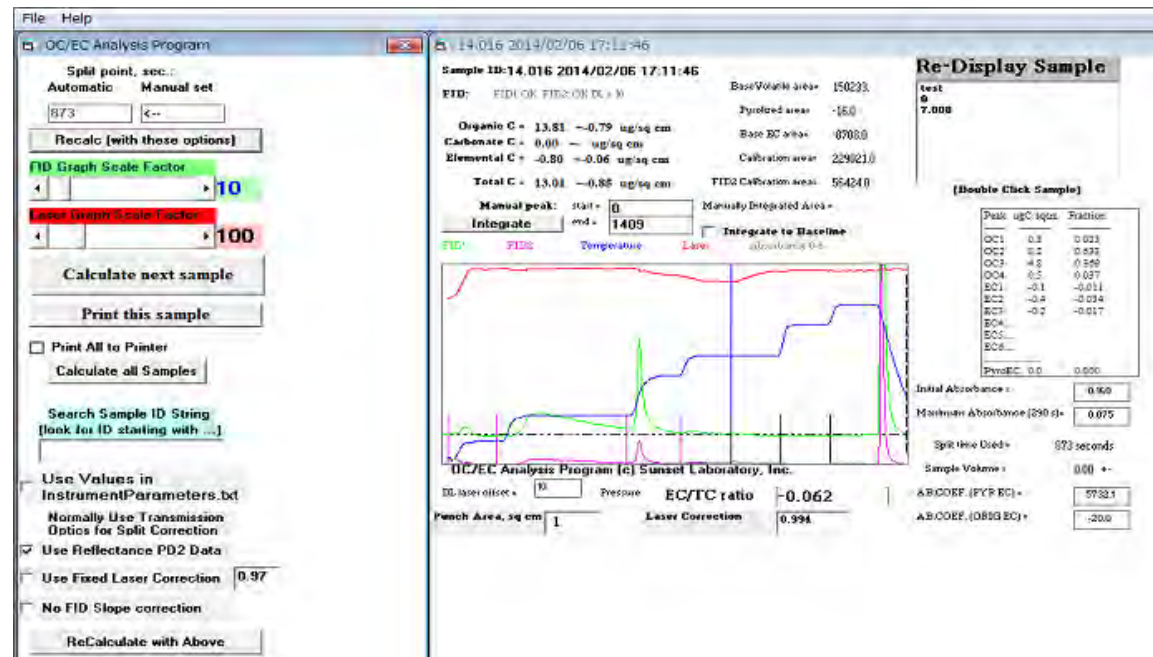
分析の流れ





測定画面 例

解析画面 例



②小型・簡易なエアロゾル計測（日常チェック）

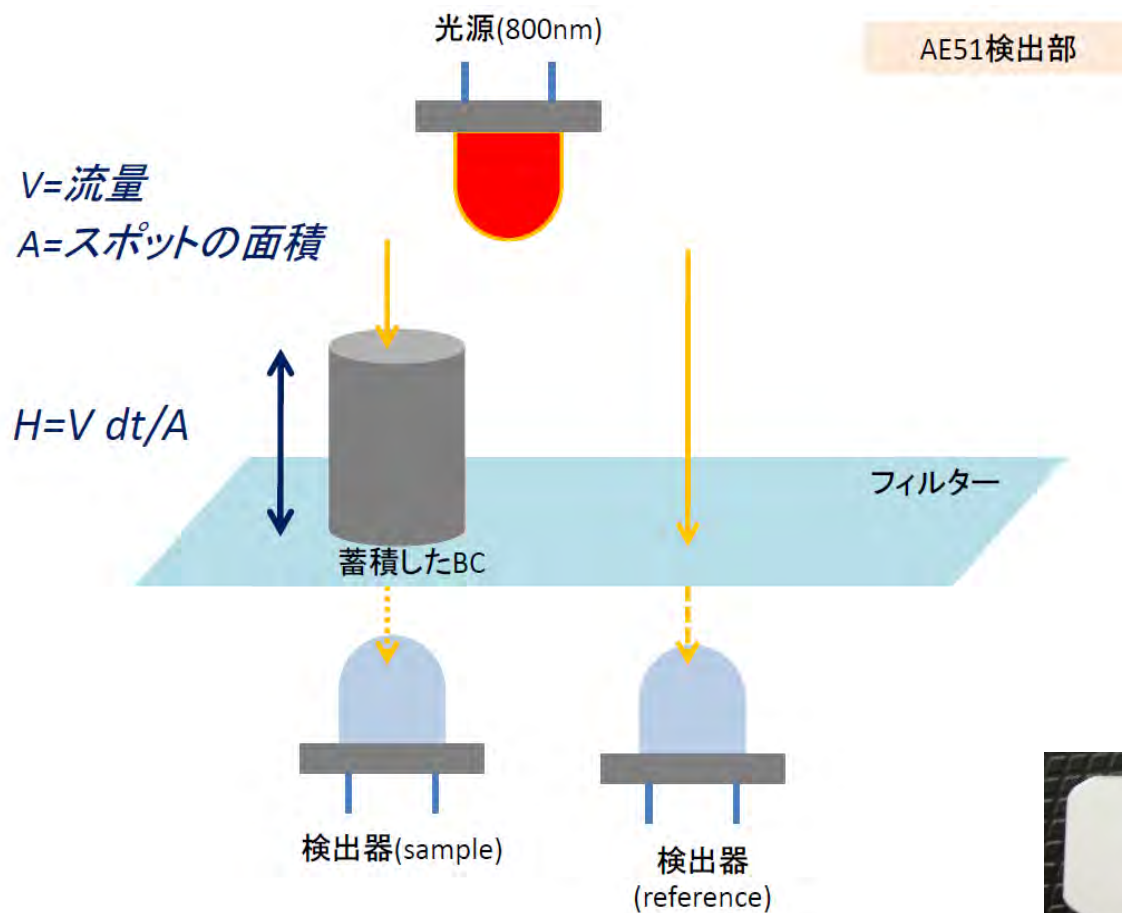


AethLabs製 ハンディーブラックカーボンモニタ
Model: AE-51

- **ブラックカーボンエアロゾル**をリアルタイムで測定
- 測定原理はアセロメーター[®]の光学吸収法
- 光源：波長880nm（赤外線）LED
- 流量は50/100/150/200 (ml/min)から選択
- 測定時間は1秒/10秒/30秒/1分/5分から選択
- 広範囲の測定レンジ 0-1000 $\mu\text{g BC}/\text{m}^3$
- バッテリーにより24時間連続運転可能
- 5分間データで1ヶ月分保存可能

**バックグランド粒子の
影響を受けにくい**

測定原理



使用フィルター一例

②小型・簡易なエアロゾル計測(日常チェック)

DUSTTRAK II 8530

- ・見やすいデスクトップ型
- ・37mmフィルタが搭載が可能
- ・アナログ通信可能



石英繊維ろ紙をセットする事で
定量分析にも使用可能



DUSTTRAK II 8532

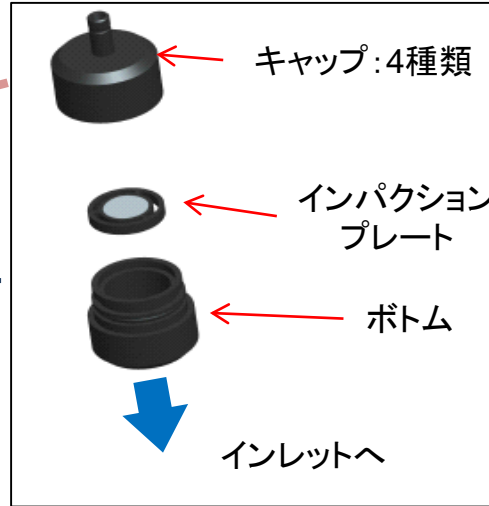
- ・持ち運びがしやすいハンドヘルド型
- ・リーズナブルな価格設定

- USBメモリーにより簡単にCSVファイルでの取り出しが可能
- TSP、PM10、PM4、PM2.5、PM1への切り替えも容易に可能
- 立上げ後10秒程度で測定が可能
- 0.001mg/m³(1μg/m³)からの高感度測定(濃度上限 8530:400mg/m³ / 8532:150mg/m³)
- 対象粒径範囲 0.1-10μm
- ディスプレイで経時変化(グラフ)を確認可能

DUST TRAK II 特徴

サンプルエア

PM2.5インパクト部



高濃度領域まで測りたい
デジタル粉じん計など



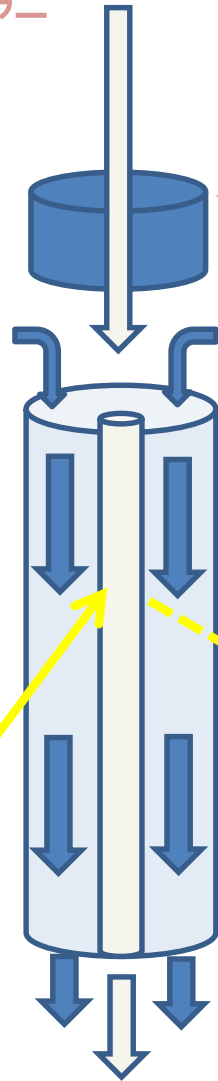
通常は相反する

小さい粒子を精度よく測りたい
パーティクルカウンターなど

シースエア

シースエア

レーザ



フォトメータ部

高濃度下においてもフォトメータ部が
シースエアによってクリーン状態に

DUST TRAK II は独自の測定技術により
ハンディ装置の相反する要望を実現

CNT作業環境計測については 東京ダイレックにご相談ください

東京ダイレック株式会社 営業部

TEL:03-5367-0891 FAX:03-5367-0892

Mail : info@tokyo-dylec.co.jp